

(19)



Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11)

EP 0 972 786 A1

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:
19.01.2000 Patentblatt 2000/03

(21) Anmeldenummer: 99110550.3

(22) Anmeldetag: 29.05.1999

(51) Int. Cl.⁷: **C08G 18/79**, C08G 18/75,
C08G 18/32, C08G 18/80,
C09D 175/06, C08G 18/10

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE
Benannte Erstreckungsstaaten:
AL LT LV MK RO SI

(30) Priorität: 13.07.1998 DE 19831307

(71) Anmelder:
Degussa-Hüls Aktiengesellschaft
60287 Frankfurt am Main (DE)

(72) Erfinder: **Wenning, Andreas, Dr.**
48301 Nottuln (DE)

(54) **Harnstoff- und uretdiongruppenhaltige Polyadditionsverbindungen, ein Verfahren zu ihrer Herstellung sowie deren Verwendung**

(57) Die Erfindung betrifft harnstoff- und uretdiongruppenhaltige Polyadditionsverbindungen mit terminalen Hydroxylgruppen, ein Verfahren zu ihrer Herstellung sowie deren Verwendung zur Herstellung von Polyurethan-Pulverlacken für Beschichtungen mit matter Oberfläche.

EP 0 972 786 A1

Beschreibung

[0001] Gegenstand der vorliegenden Erfindung sind harnstoff- und uretdiongruppenhaltige Polyadditionsverbindungen mit terminalen Hydroxylgruppen, ein Verfahren zu ihrer Herstellung sowie die Verwendung in Polyurethan-Pulver-

5 lacken für Beschichtungen mit matter Oberfläche.
 [0002] Seit geraumer Zeit gibt es ein zunehmendes Interesse an Pulverlacken, die eine matte Oberfläche ergeben. Die Ursache dafür ist überwiegend praktischer Art. Glänzende Flächen erfordern ein weitaus höheres Maß an Reinigung als matte Flächen. Darüber hinaus kann es aus sicherheitstechnischen Gründen wünschenswert sein, stark reflektierende Flächen zu vermeiden.

10 [0003] Das einfachste Prinzip, eine matte Oberfläche zu erhalten, besteht darin, dem Pulverlack je nach Ausmaß des gewünschten Matteffektes kleinere oder größere Mengen Füllstoffe, wie z. B. Kreide, fein verteiltes Siliciumoxid oder Bariumsulfat, beizumischen. Diese Zusätze bewirken jedoch eine Verschlechterung der lacktechnischen Filmeigenschaften, wie Haftung, Flexibilität, Schlagfestigkeit und Chemikalienbeständigkeit.

15 [0004] Die Zugabe von Stoffen, die mit dem Lack unverträglich sind, wie z. B. Wachse oder Cellulosederivate, bewirkt zwar deutlich eine Mattierung, aber geringfügige Änderungen während des Extrudierens führen zu Schwankungen im Oberflächenglanz. Die Reproduzierbarkeit des Matteffektes ist nicht gewährleistet.

[0005] Harnstoff- und uretdiongruppenhaltige Polyisocyanate sind erst seit kurzer Zeit bekannt. In der DE-OS 195 46 750 werden Reaktionsprodukte aus Isophorondiisocyanat-Uretdion und disekundären Diaminen als Härter zur Herstellung von Polyurethan (PUR)-Beschichtungen mit glänzenden Oberflächen offenbart.

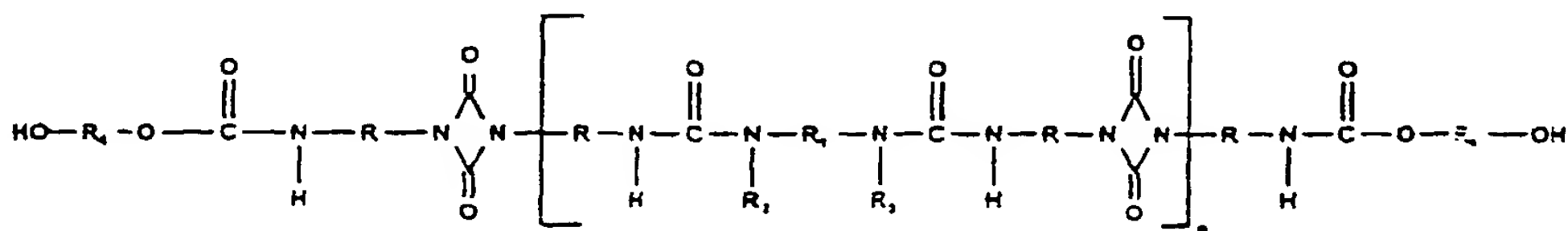
20 [0006] In der DE-OS 196 30 844 werden erstmals matte PUR-Pulverlacke beschrieben, die harnstoffgruppenhaltige Isophorondiisocyanat-Uretdione als Härterkomponente enthalten. Sie werden durch die Umsetzung von Uretdionen mit Wasser hergestellt. Dabei bilden sich intermediär unter Abspaltung von Kohlendioxid primäre Amine, die sich mit noch vorhandenen Isocyanatgruppen zu Harnstoffen umsetzen. Die Stickstoffatome der Harnstoffgruppen sind jeweils monosubstituiert. Reaktionen von Polyisocyanaten mit Wasser sind aufgrund der Bildung von Nebenprodukten schwierig zu reproduzieren.

25 [0007] Die DE-OS 196 37 375 beschreibt PUR-Pulverlacke, die durch harnstoffgruppenhaltige Isophorondiisocyanat-Uretdione als Härter mattierend eingestellt werden. Diese Härter entstehen durch die Umsetzung von Isophorondiisocyanat-Uretdion mit disekundären Diaminen. Die disekundären Diamine sind Umsetzungsprodukte aus diprimären Diaminen und Malein- oder Fumarsäureester.

30 [0008] In der DE-OS 196 37 377 werden uretdiongruppen- und harnstoffgruppenhaltige Polyadditionsprodukte als Härterkomponente zur Mattierung von PUR-Pulverlacken beansprucht. Die Herstellung dieser Härter erfolgt durch die Umsetzung von Isophorondiisocyanat-Uretdion mit Diaminen, die eine primäre und sekundäre Aminogruppen enthalten. Die Herstellung der reinen Diamine ist z. T. komplex und recht kostenintensiv.

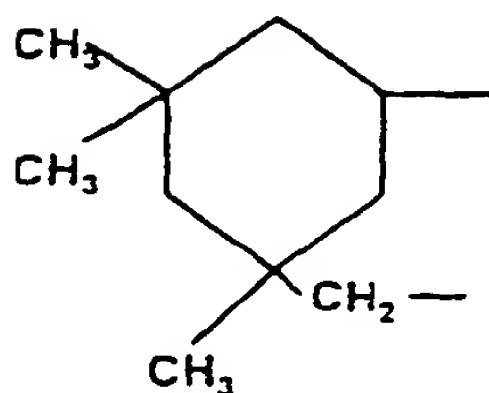
35 [0009] Überraschenderweise konnten PUR-Pulverlacke mit mattem Aussehen gefunden werden, die nicht mit den aufgeführten Nachteilen behaftet sind, wenn als Härterkomponente für die PUR-Pulverlacke harnstoff- und uretdiongruppenhaltige Polyadditionsverbindungen des Isophorondiisocyanat-Uretdions (abgekürzt: IPDI-Uretdion), die endständig Hydroxylgruppen tragen, eingesetzt wurden.

[0010] Gegenstand der vorliegenden Erfindung sind somit Harnstoff- und uretdiongruppenhaltige Polyadditionsverbindungen folgender Zusammensetzung:



wobei die Substituenten die folgende Bedeutung aufweisen

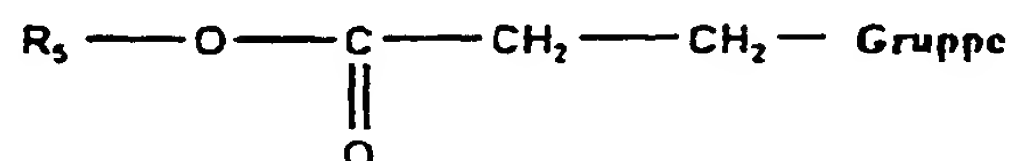
50 R :



n: 1-20;

R₁: R oder lineare, verzweigte oder cyclische Alkylen- oder Phenylenreste mit 2 - 16 C-Atomen ;

R₂, R₃: H oder eine



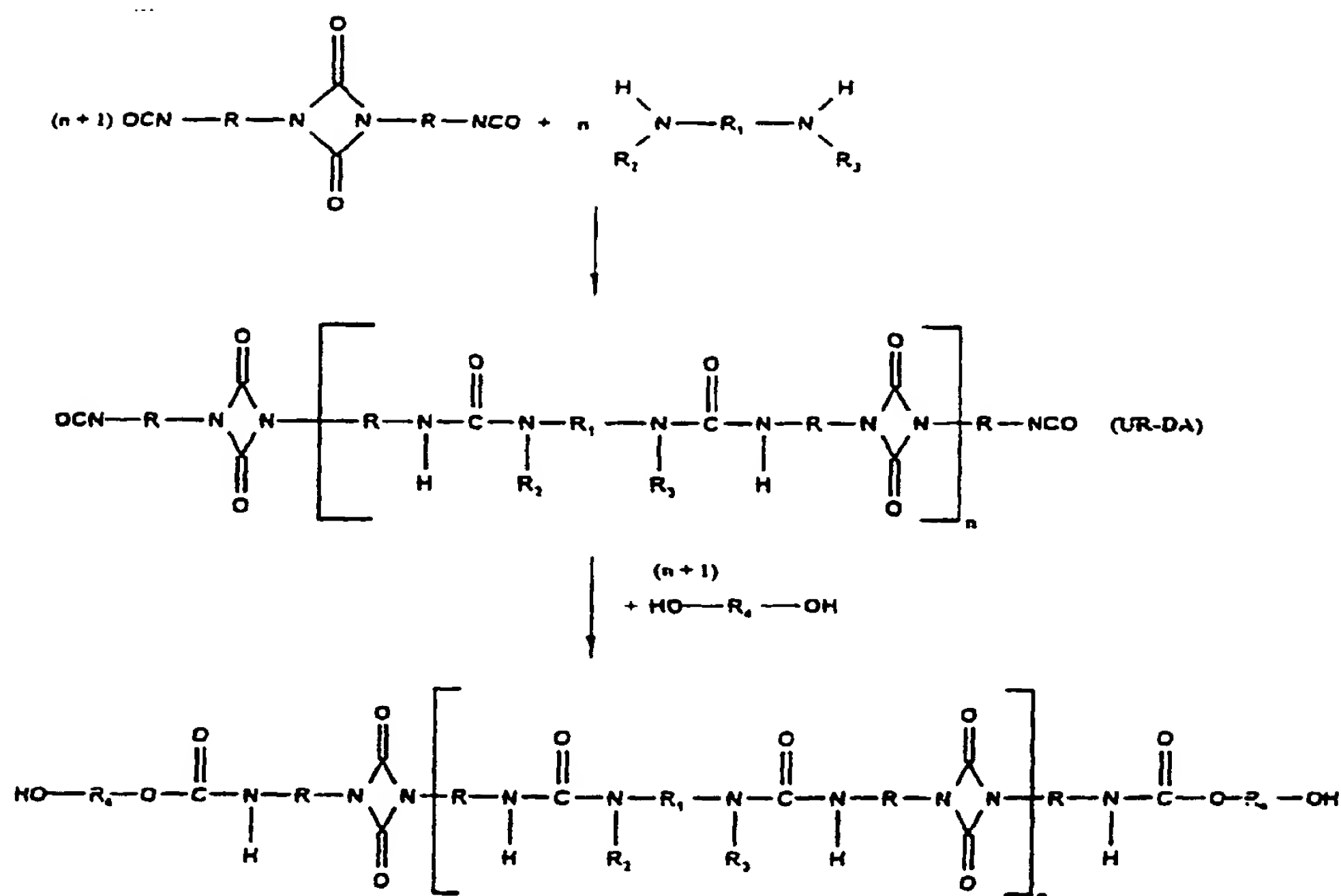
R₄: aliphatische, cycloaliphatische oder aromatische Kohlenwasserstoffreste mit 2 - 30 C-Atomen;

R₅: Kohlenwasserstoffreste mit 1 - 14 C-Atomen;

erhältlich durch Umsetzung von Isophorondiisocyanat-Uretdion mit Diaminen, die eine primäre und eine sekundäre Aminogruppe enthalten, oder mit Diamingemischen aus 1 - 60 Mol-% diprimären Diaminen, 1 - 98 Mol-% primär/sekundären Diaminen und 1 - 98 Mol-% disekundären Diaminen, und anschließender Umsetzung mit Diolen.

[0011] Vorzugsweise enthalten die Diamingemische mindestens 1 Mol-% diprimäre Diamine, mindestens 30 Mol-% primär/sekundären Diamine und mindestens 1 Mol-% disekundäre Diamine.

[0012] Ein weiterer Gegenstand der vorliegenden Erfindung ist ein Verfahren zur Herstellung der erfindungsgemäßen Verbindungen entsprechend der folgenden Reaktionsgleichung:



30 wobei die Substituenten die obengenannte Bedeutung haben.

[0013] Die erfindungsgemäßen Verbindungen zeichnen sich durch einen Gesamt-NCO-Gehalt von 8 - 18%, vorzugsweise 10 - 17% und einen Uretidiongruppengehalt von 1,0 - 2,1 mmol/g aus. Sie tragen endständig Hydroxylgruppen und besitzen eine Funktionalität von 2. Ihr Schmelzpunkt variiert in einem Bereich von 120 - 180 °C, vorzugsweise 140 - 170 °C. Sie eignen sich in hervorragender Weise zur Herstellung von PUR-Pulverbeschichtungen.

35 [0014] Bei dem erfindungsgemäß einzusetzenden Uretidion handelt es sich um das IPDI-Uretidion, wie es in den DE-OSS 30 30 513 und 37 39 549 beschrieben wird, mit einem freien NCO-Gehalt von 17 - 18 %, d. h. daß mehr oder minder hohe Anteile an Polyuretdion des IPDI im Reaktionsprodukt vorliegen müssen. Der Monomergehalt liegt bei 1 %. Der Gesamt-NCO-Gehalt des IPDI-Uretidions nach dem Erhitzen auf 180 - 200 °C (0,5 h) beträgt 37,5 - 37,7%.

40 [0015] Die erfindungsgemäß einzusetzenden Diamine sind Diamine mit einer primären und einer sekundären Aminogruppe oder Gemische aus diprimären, primär/sekundären und disekundären Diaminen. Die Diamine mit einer primären und einer sekundären Aminogruppe werden in zwei Stufen hergestellt, wobei in der 1. Stufe das diprimäre Diamin mit einem Aldehyd oder Keton zur Schiffschen Base kondensiert wird und in der 2. Stufe die Hydrierung und fraktionierte Destillation der Schiffschen Base erfolgt. Um möglichst wenig Nebenprodukt (Di-Schiffsche Base) zu erhalten, muß mit einem großen Überschuß an Diamin gearbeitet werden; in der Regel werden 10 mol Diamin mit einem Mol Carbonylverbindung umgesetzt. Für die Kondensation zur Schiffschen Base kommen grundsätzlich alle aliphatischen und cycloaliphatischen Diamine, wie z. B. Ethylendiamin, 1,2-Diaminopropan, 2-Methylpentamethyldiamin, Hexamethyldiamin, 2,2,4-(2,4,4)-Trimethylenhexamethyldiamin, Isophorondiamin, 1,2-Diaminocyclohexan sowie 1,3-Bis(aminomethyl)benzol, in Frage. Für die Herstellung der Schiffschen Base einzusetzende Carbonylverbindung kommen grundsätzlich alle (cyclo)aliphatischen Aldehyde und Ketone in Frage; bevorzugt werden jedoch Isobutyraldehyd, 2-Ethylhexanal, Methylisobutylketon, Methylethylketon, Diisobutylketon, Cyclohexanon und 3,5,5-Trimethylcyclohexanon eingesetzt. Bevorzugte primär/sekundäre Diamine sind 5-Amino-N-(1,3-dimethylbutyl)-1,3,3-trimethylcyclohexanmethanamin und 5-Amino-N-(isopropyl)-1,3,3-trimethylcyclohexanmethanamin.

50 [0016] Eine weitere Variante besteht darin, Diamine einzusetzen, die durch Reaktion von diprimären Diaminen mit Acrylsäureestern, wie z. B. Acrylsäuremethyl-, -ethyl-, -butyl-, -t-butyl-, -2-ethylhexylester, erhalten werden. Die Umsetzung des Diamins mit dem Acrylsäureester erfolgt bei 60 - 80 °C im Molverhältnis 1 : 1. Bevorzugt werden hydrierte cyanethylierte Monoamine, wie z. B. N-Methyl-1,3-propandiamin, eingesetzt, besonders bevorzugt das Hydrierungsprodukt des Acetonins (4-Isopropylamino-2-amino-2-methylpentan).

[0017] Die erfindungsgemäß geeigneten disekundären Diamine sind im Prinzip nach dem gleichen zweistufigen Ver-

fahren wie zur Herstellung der primär/sekundären Diamine herstellbar. Bei der Kondensation werden pro Mol Amino-
gruppe ein Mol Aldehyd oder Keton eingesetzt. Ein bevorzugtes disekundäres Diamin ist N,N'-Bis(1,3-dimethylbutyl)-
1,3,3-trimethylcyclohexanmethandiamin-1,5.

[0018] Die erfindungsgemäß geeigneten Diole sind alle in der PUR-Chemie üblicherweise eingesetzten Diole. Bevor-
zugt sind Ethylenglykol, Butandiol-1,4, Pentandiol-1,5, Hexandiol-1,6, 2-Methylpentandiol-1,5, 2,2,2-(2,4,4)-Trimethyl-
hexandiol (Isomerengemisch), 2-Methylpropandiol, 2,2-Dimethylpropandiol, Diethylenglykol, Dodecandiol-1,12, trans-
und cis-Cyclohexyldimethanol und Hydroxypivalinsäureneopentylglykolester.

[0019] Die erfindungsgemäßen Polyadditionsverbindungen werden nach dem nunmehr erläuterten Verfahren herge-
stellt. Die Herstellung erfolgt in zwei aufeinander folgenden Stufen, wobei

1. in der 1. Stufe IPDI-Uretidion mit dem primär/disekundären Diamin oder mit dem Gemisch aus diprimären, pri-
mär/disekundären und disekundären Diaminen umgesetzt wird und

2. in der 2. Stufe dann die Umsetzung der noch freien NCO-Gruppen mit dem Diol erfolgt.

[0020] Die Umsetzung der 1. und 2. Stufe erfolgt in Lösung, wobei das Lösemittel aus der Gruppe aromatischer
Kohlenwasserstoffe, Ester oder Ketone, wie z. B. Toluol, Ethyl- oder Butylacetat, Aceton, Methylethylketon, Methyliso-
butylketon sowie beliebige Gemische dieser Lösemittel, ausgewählt wird. Bevorzugtes Lösemittel ist Aceton. Die Her-
stellung der erfindungsgemäßen Verbindungen erfolgt so, daß zu der acetonischen Lösung des IPDI-Uretidions bei
Raumtemperatur das Diamingemisch so zugesetzt wird, daß die Temperatur der Reaktionslösung nicht über 40 °C
steigt. Nach Beendigung der Diaminzugabe ist die Reaktion beendet. Danach schließt sich die Umsetzung mit dem
Diol, bevorzugt in Gegenwart von 0,01 - 0,2 Gew.-% Dibutylzinndilaurat (DBTL) an. Schließlich wird das Lösemittel
abdestilliert.

[0021] Ein weiterer Gegenstand der vorliegenden Erfindung sind Polyurethan-Pulverlacke, welche die erfindungs-
gemäßen Polyadditionsverbindungen in Kombination mit hydroxylgruppenhaltigen Polymeren enthalten, zur Herstel-
lung von matten Oberflächen.

[0022] Als Polyolkomponente zur Herstellung der erfindungsgemäßen matten PUR-Pulverlacke kommen grundsätz-
lich alle hydroxylgruppenhaltigen Polymere in Frage, wie z. B. Epoxidharze oder Hydroxyacrylate; bevorzugt werden
jedoch hydroxylgruppenhaltige Polyester mit einer OH-Funktionalität von 3 - 6, einem mittleren Molgewicht von 1800 -
5000, bevorzugt 2300 - 4500, einer OH-Zahl von 25 - 140 mg KOH/g, bevorzugt 30 - 90 mg KOH/g, und einem Schmelz-
punkt von ≥ 70 bis ≤ 130 °C, bevorzugt ≥ 75 bis ≤ 110 °C. Derartige OH-haltige Polyester, wie sie in bekannter Weise
durch Kondensation von Polyolen und Polycarbonsäuren hergestellt werden, sind z. B. in den DE-OSS 27 35 497 und
30 04 903 beschrieben.

[0023] Zur Herstellung der gebrauchsfertigen Pulverlacke werden das hydroxylgruppenhaltige Harz und die
erfindungsgemäßen Polyadditionsverbindungen, gegebenenfalls mit Pigmenten, wie z. B. TiO_2 , Verlaufsmittel, wie z.
B. Polybutylacrylat, auf Extrudern oder Knetern bei Temperaturen zwischen 80 - 140 °C so gemischt, daß auf eine OH-
Gruppe des hydroxylgruppenhaltigen Harzes 0,6 bis 1,2, vorzugsweise 0,3- 1,1, intern blockierte NCO-Gruppen zu ste-
hen kommen.

[0024] Die so hergestellten Pulverlacke können nach den üblichen Pulverauftragsverfahren, wie z. B. elektrostati-
sches Pulversprühen oder Wirbelsintern, auf die zu überziehenden Formteile aufgebracht werden. Die Härtung der
Überzüge erfolgt durch Erhitzen auf Temperaturen von 170 - 220 °C. Man erhält flexible Überzüge mit hervorragenden
Korrosionsschutzeigenschaften und einer ausgezeichneten Thermostabilität. Im Vergleich zu den bis jetzt bekannten
PUR-Pulvern auf Basis blockierter Polyisocyanate zeichnen sich die erfindungsgemäßen PUR-Pulver durch mattes
Aussehen aus, wobei der Mattglanz in einem weiten Bereich variabel einstellbar ist.

[0025] Nachfolgend wird der Gegenstand der Erfindung anhand von Beispielen erläutert.

Beispiele

A) Ausgangsverbindungen für die Härterkomponente

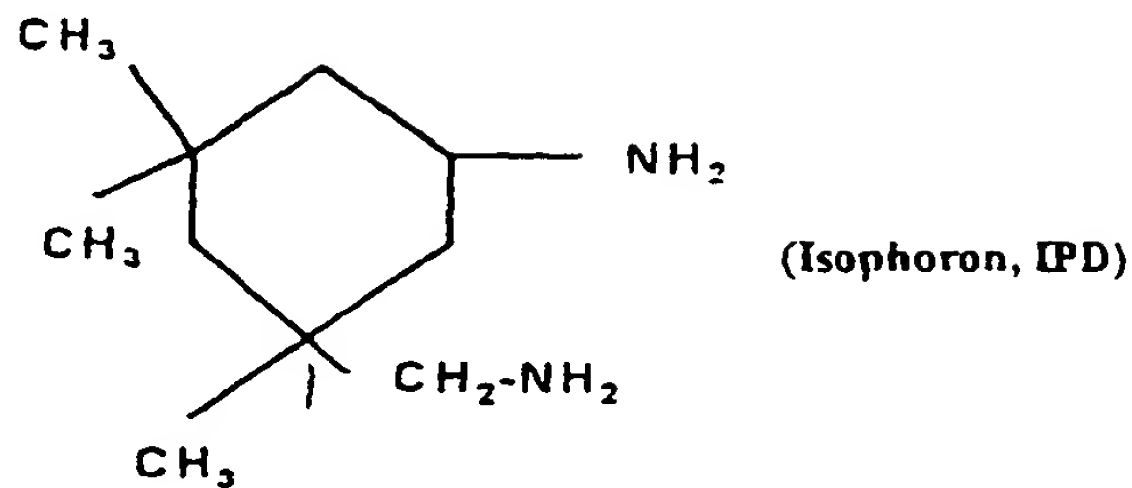
I. NCO-Komponente

[0026] Als NCO-Komponente wurde ein IPDI-Uretidion mit einem NCO-Gehalt von 17,6 % und einem IPDI-Gehalt von
1 % eingesetzt. Der NCO-Gehalt des IPDI-Uretidions betrug nach dem Erhitzen auf 180 °C (1 h) 37,5 %.

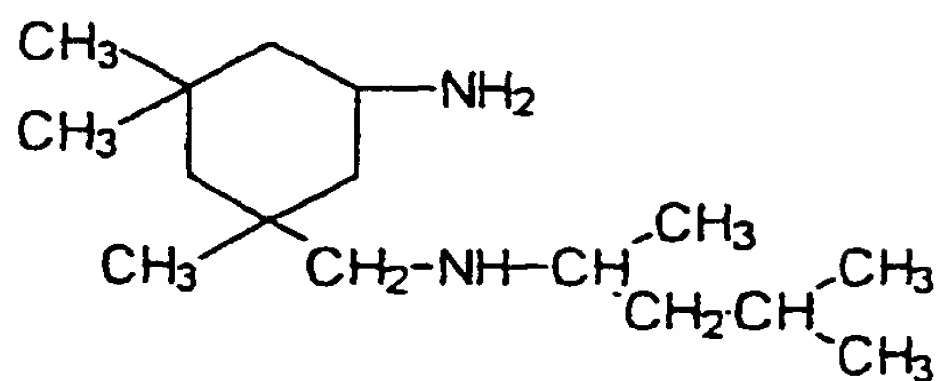
II. Diamine als Kettenverlängerungsmittel

[0027]

1.

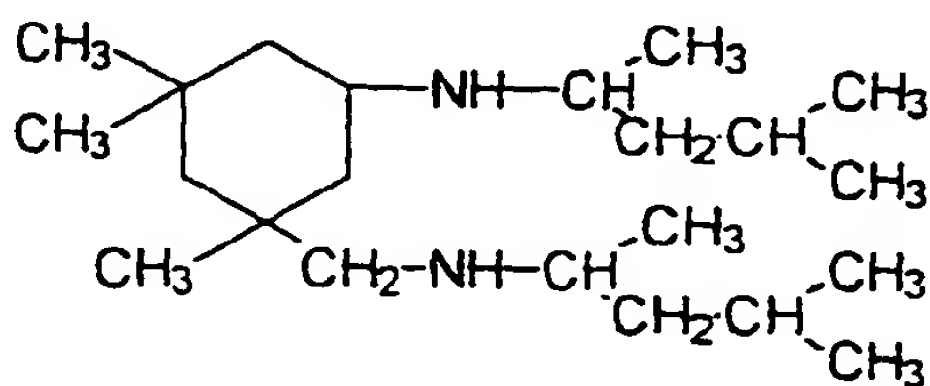


2.



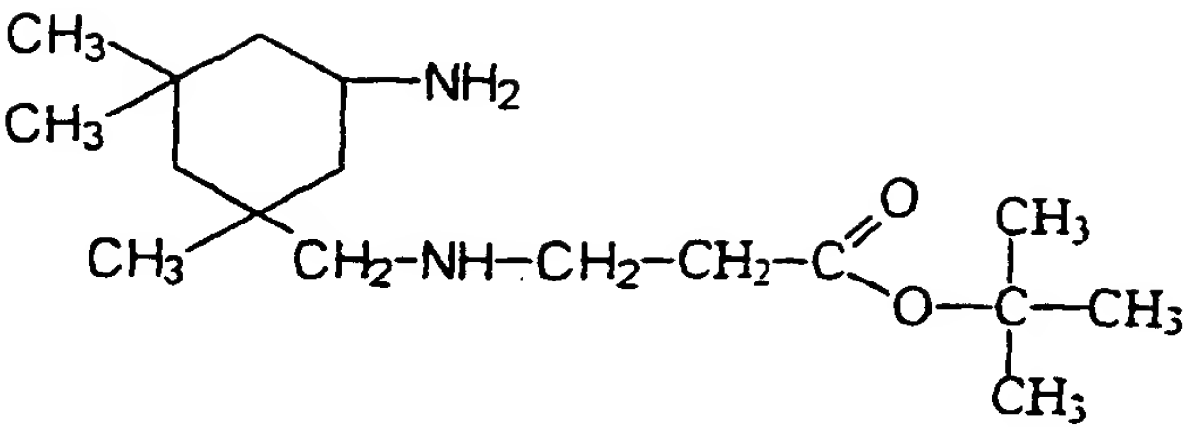
(5-Amino-N-(1,3-dimethyl-butyl)-1,3,3-trimethylcyclohexanmethanamin, IPD-M)

3.



(N,N'-Bis(1,3-dimethylbutyl)-1,3,3-trimethylcyclohexanmethandiamin-1,5,
IPD-M-D)

4,



(3-Aminomethyl, 5'-Amino, 1',3',3'-trimethylcyclohexan-propionsäure-tert.-butylester, IPD-A 149)

B) Allgemeine Herstellungsvorschrift der erfindungsgemäßen Verbindungen

[0028] Zu der acetonischen Lösung des IPDI-Uretidions wird das Diamin oder Diamingemisch bei Raumtemperatur so zudosiert, daß die Temperatur der Reaktionslösung nicht über 40 °C steigt. Nach Beendigung der Diaminzugabe werden Diol und Katalysator zugegeben. Die Reaktionstemperatur darf 100 °C nicht überschreiten. Die Umsetzung wird mittels titrimetischer NCO-Bestimmung kontrolliert und ist nach etwa 1 bis 3 Stunden beendet. Danach wird das Lösemittel entfernt, das Produkt abgekühlt und ggf. zerkleinert.

[0029] Die in der nachfolgenden Tabelle 1 aufgeführten Verbindungen wurden entsprechend der allgemeinen Herstellungsvorschrift hergestellt.

Tabelle 1

Erfindungsgemäße Polyadditionsverbindungen								
Beispiel Nr.	Zusammensetzung [mol]						NCO-Gehalt gesamt [Massen-%]	Schmelz- bereich [°C]
	IPDI-Uret- dion [mol]	IPD [mol]	IPD-M [mol]	IPD-M-D [mol]	IPD-A 149 [mol]	Diol [mol]		
B. 1	10	-	9	-	-	2 B-1,4	11,1	151 - 154
B. 2	10	-	9	-	-	2 E	11,1	167 - 170
B. 3	10	-	-	-	9	2 E	11,0	153 - 156
B. 4	5	-	4	-	-	2 B-1,4	10,0	158 - 161
B. 5	10	2,25	4,5	2,25	-	2 B-1,4	11,5	154 - 159

[0030] Die Abkürzungen in der Tabelle 1 bedeuten:

B-1,4: Butandiol-1,4
E: Ethylenglykol

C) Polyolkomponente

[0031] Als OH-Komponente zur Herstellung der erfindungsgemäßen PUR-Pulver wurde der Polyester ALFTALAT® AN 739 (Hoechst, Italien) mit einer OH-Zahl von 55 - 60 mg KOH/g, einer Säurezahl von 2 - 4 mg KOH/g, einem Schmelzpunkt von 82 - 90 °C und einer Viskosität bei 160 °C von 24 - 29 000 mPa s eingesetzt.

D) Herstellung der erfindungsgemäßen Pulverlacke

Allgemeine Herstellungsvorschrift

- 5 [0032] Die gemahlten Produkte - erfindungsgemäße Polyadditionsverbindung, Polyester, Verlaufsmittel, Weißpigment werden in einem Kollergang innig vermischt und anschließend im Extruder bei 80 - 140 °C homogenisiert. Nach dem Erkalten wird das Extrudat gebrochen und mit einer Stiftmühle auf eine Korngröße < 100 µm gemahlen. Das so hergestellte Pulver wird mit einer elektrostatischen Pulverspritzanlage bei 60 KV auf entfettete, gegebenenfalls vorbehandelte Eisenbleche appliziert und in einem Umlufttrockenschrank bei 200 °C 15 Minuten eingebrannt.
- 10 [0033] Der Härter wurde mit dem Polyol im Verhältnis NCO : OH = 1 : 1 gemischt. Zusatzstoffe waren:

40,0 Massen-%	KRONOS 2160
1,0 Massen-%	RESIFLOW PV 88
0,5 Massen-%	Benzoin

- 20 [0034] Die Abkürzungen in der folgenden Tabelle 2 bedeuten:

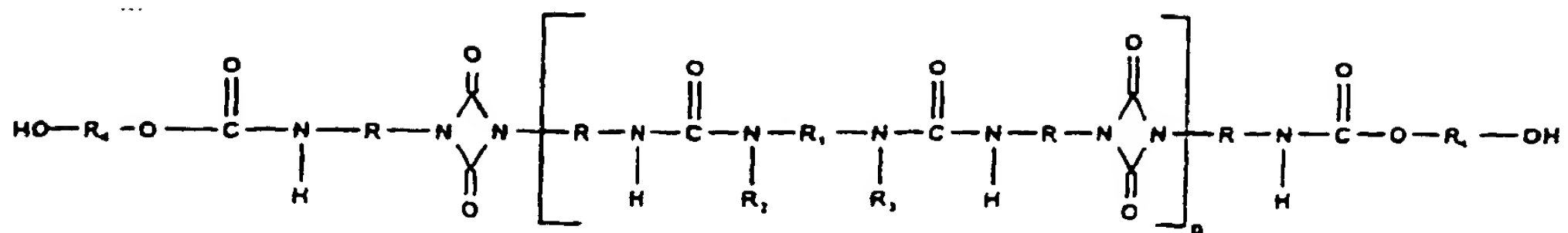
SD = Schichtdicke in µm
 ET = Tiefung nach Erichsen in mm (DIN 53 156)
 GG 60 °x = Messung des Glanzes nach Gardner (ASTM-D 523)
 25 KS dir. = direkter Kugelschlag in inch x lb

Tabelle 2

Pigmentierte Pulverlacke					
Beispiel D	1	2	3	4	5
Zusammensetzung					
Vernetzer gemäß B.	1	2	3	4	5
Polyester	ALFTALAT® AN 739	ALFTALAT® AN 739	ALFTALAT® AN 739	ALFTALAT® AN 739	ALFTALAT® AN 739
Bemerkungen:	Die Pulverlacke bestehen aus äquivalenten Mengen Vernetzer und Polyester, zusätzlich enthalten sie 40 Massen-% Weißpigment (KRONOS 2160), 1 Massen-% RESIFLOW PV 88 und 0,5 Massen-% Benzoin				
Lackdaten					
SD	80 - 89	49 - 70	51 - 80	71 - 78	48 - 73
GG 60 °x	18	22	18	26	20
ET	1,0	1,5	1,5	1,0	1,5
KS dir.	30	40	40	40	50
Bemerkungen:	Härtungsbedingungen 200 °C / 15min				

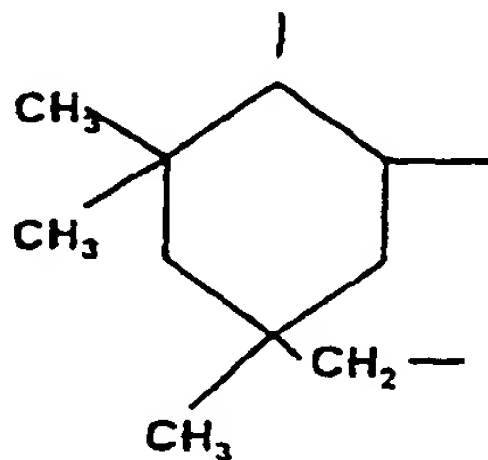
Patentansprüche

- 55 1. Harnstoff- und uretdiongruppenhaltige Polyadditionsverbindungen folgender Zusammensetzung:



wobei die Substituenten die folgende Bedeutung aufweisen:

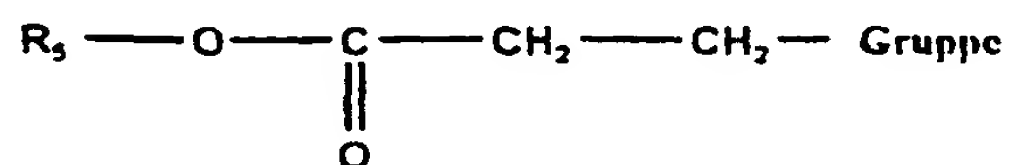
R:



n: 1-20;

R₁: R oder lineare, verzweigte oder cyclische Alkylen- oder Phenylenreste mit 2 - 16 C-Atomen ;

R₂, R₃: H oder eine



R₄: aliphatische, cycloaliphatische oder aromatische Kohlenwasserstoffreste mit 2 - 30 C-Atomen;

R₅: Kohlenwasserstoffreste mit 1 - 14 C-Atomen;

erhältlich durch Umsetzung von Isophorondiisocyanat-Uretdion mit Diaminen, die eine primäre und eine sekundäre Aminogruppe enthalten, oder mit Diamingemischen aus 1 - 60 Mol-% diprimären Diaminen, 1 - 98 Mol-% primär/sekundären Diaminen und 1 - 98 Mol-% disekundären Diaminen, und anschließender Umsetzung mit Diolen.

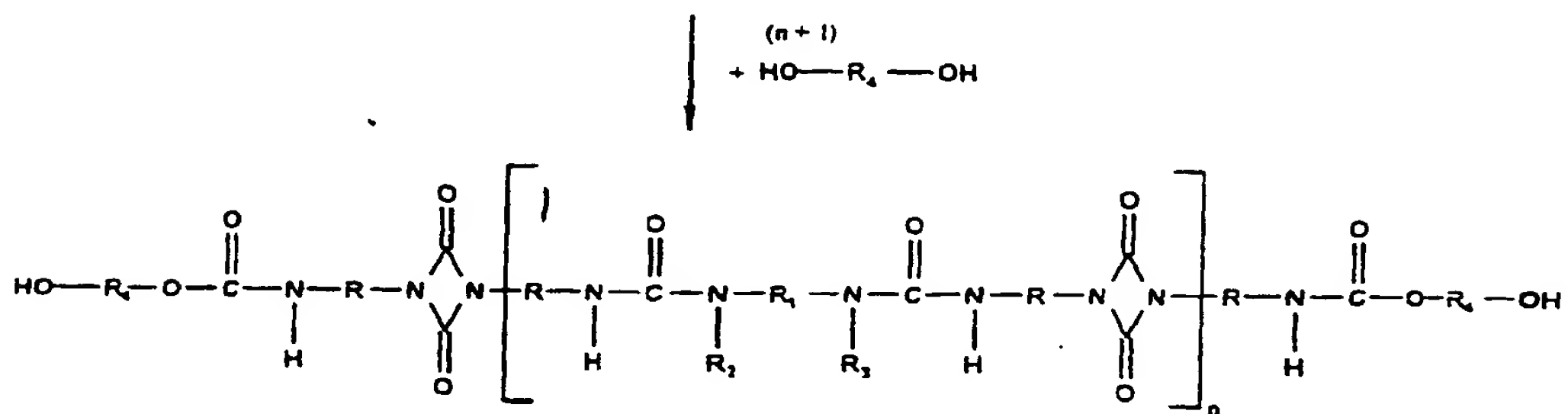
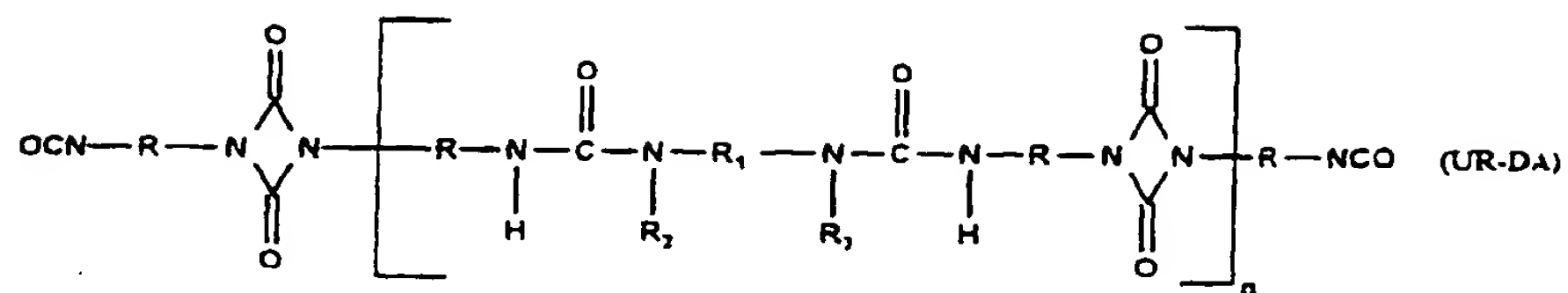
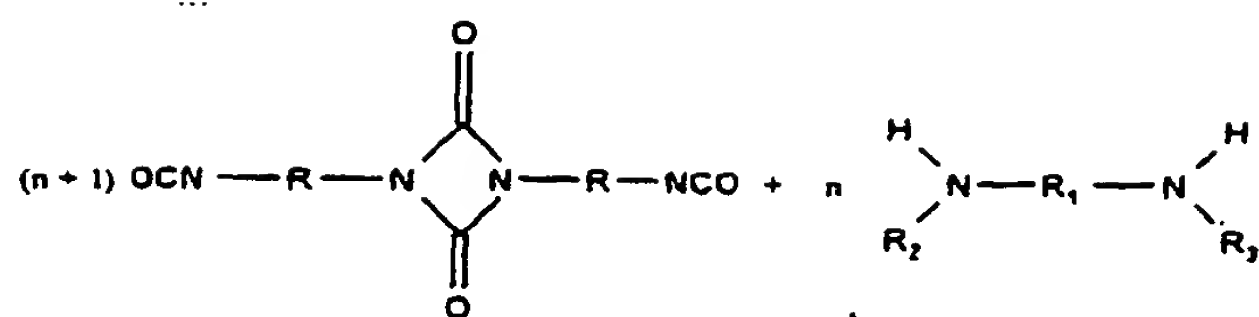
2. Polyadditionsverbindungen gemäß Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß als diprimäre Diamine aliphatische und/oder cycloaliphatische Diamine eingesetzt werden.

3. Polyadditionsverbindungen gemäß Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß als primär/sekundäre Diamine hydrierte 1 : 1-Umsetzungsprodukte aus diprimären Diaminen und Aldehyden eingesetzt werden.

4. Polyadditionsverbindungen gemäß Anspruch 1,
dadurch gekennzeichnet,
daß als primär/sekundäre Diamine hydrierte 1 : 1 Umsetzungsprodukte aus diprimären Diaminen und Ketonen eingesetzt werden.
5. Polyadditionsverbindungen gemäß Anspruch 1,
dadurch gekennzeichnet,
daß als primär/sekundäre Diamine 1 : 1-Umsetzungsprodukte aus diprimären Diaminen und Acrylsäureestern eingesetzt werden.
6. Polyadditionsverbindungen gemäß Anspruch 1,
dadurch gekennzeichnet,
daß als disekundäre Diamine hydrierte 1 : 2-Umsetzungsprodukte aus diprimären Diaminen und Aldehyden eingesetzt werden.
7. Polyadditionsverbindungen gemäß Anspruch 1,
dadurch gekennzeichnet,
daß als disekundäre Diamine hydrierte 1 : 2-Umsetzungsprodukte aus diprimären Diaminen und Ketonen eingesetzt werden.
8. Polyadditionsverbindungen gemäß Anspruch 1,
dadurch gekennzeichnet,
daß als disekundäre Diamine hydrierte 1 : 2-Umsetzungsprodukte aus diprimären Diaminen und Acrylsäureestern eingesetzt werden.
9. Polyadditionsverbindungen gemäß den Ansprüchen 1-8,
dadurch gekennzeichnet,
daß als diprimäre Diamine Ethylendiamin, 1,2-Diaminopropan, 2-Methylpentamethylendiamin, Hexamethylendiamin, 2,2,4-(2,4,4)-Trimethylenhexamethylendiamin, Isophorondiamin und 1,2-Diaminocyclohexan allein oder in Mischungen eingesetzt werden.
10. Polyadditionsverbindungen gemäß den Ansprüchen 3 oder 6,
dadurch gekennzeichnet,
daß als Aldehyde Isobutyraldehyd und 2-Ethylhexanal eingesetzt werden.
11. Polyadditionsverbindungen gemäß den Ansprüchen 4 oder 7,
dadurch gekennzeichnet,
daß als Ketone Methylisobutylketon, Methylethylketon, Diisobutylketon, Cyclohexanon und 3,5,5-Trimethylcyclohexanon eingesetzt werden.
12. Polyadditionsverbindungen gemäß den Ansprüchen 5 oder 8,
dadurch gekennzeichnet,
daß als Acrylsäureester Acrylsäuremethylester, Acrylsäureethylester, Acrylsäurebutylester, Acrylsäure-t-butylester und Acrylsäure-2-ethylhexylester allein oder in Mischungen eingesetzt werden.
13. Polyadditionsverbindungen gemäß den Ansprüchen 1, 3, 4 oder 5,
dadurch gekennzeichnet,
daß als primär/sekundäre Diamine 5-Amino-N-(1,3-dimethylbutyl)-1,3,3-trimethylcyclohexanmethanamin (IPD-M), 5-Amino-N-(isopropyl)-1,3,3-trimethylcyclohexanmethanamin, N-Methyl-1,3-propandiamin und/oder 4-Isopropylamino-2-amino-2-methylpentan eingesetzt werden.
14. Polyadditionsverbindungen gemäß den Ansprüchen 1, 6, 7 oder 8,
dadurch gekennzeichnet,
daß als disekundäres Diamin N,N'-Bis(1,3-dimethylbutyl)-1,3,3-trimethylcyclohexanmethandiamin-1,5 (IPD-M-D) eingesetzt wird.
15. Polyadditionsverbindungen gemäß den Ansprüchen 1 bis 14,
dadurch gekennzeichnet,

daß als Diole Ethylenglykol, Butandiol-1,4, Pentandiol-1,5, Hexandiol-1,6, 2-Methylpentandiol-1,5, 2,2,2-(2,4,4)-Trimethylhexandiol (Isomerengemisch), 2-Methylpropandiol, 2,2-Dimethylpropandiol, Diethylenglykol, Dodecandiol-1,12, trans- und cis-Cyclohexyldimethanol und Hydroxypivalinsäureneopentylglykolester eingesetzt werden.

- 5 16. Polyadditionsverbindungen nach den Ansprüchen 1 bis 15,
dadurch gekennzeichnet,
daß sie einen Gesamt-NCO-Gehalt von 8 - 18 %, einen Uretdiongruppengehalt von 1,0 - 2,1 mmol/g und einen
Schmelzbereich von 120 - 180 °C aufweisen, endständig Hydroxylgruppen tragen und eine Funktionalität von 2
besitzen.
- 10 17. Transparente und pigmentierte Polyurethan-Pulverlacke enthaltend Polyadditionsverbindungen nach den Ansprü-
chen 1 bis 16 in Kombination mit hydroxylgruppenhaltigen Polymeren.
- 15 18. Transparente und pigmentierte Polyurethan-Pulverlacke nach Anspruch 17 in Kombination mit Polyestern, Epoxid-
harzen und/oder Hydroxyacrylaten.
- 20 19. Transparente und pigmentierte Polyurethan-Pulverlacke gemäß Anspruch 18,
dadurch gekennzeichnet,
daß als hydroxylgruppenhaltige Polymere Polyester mit einer OH-Funktionalität von 3 - 6, einem mittleren Molge-
wicht von 1800 - 5000, einer OH-Zahl von 25 - 140 mg KOH/g und einem Schmelzpunkt von 70 bis 130 °C, eing -
setzt werden.
- 25 20. Transparente und pigmentierte Polyurethan-Pulverlacke nach den Ansprüchen 18 bis 19,
dadurch gekennzeichnet,
daß die Polyadditionsverbindungen in Kombination mit hydroxylgruppenhaltigen Polymeren weitere Zuschlags-
und Hilfsstoffe enthalten.
- 30 21. Transparente und pigmentierte Polyurethan-Pulverlacke nach den Ansprüchen 18 bis 20,
dadurch gekennzeichnet,
daß ein OH/NCO-Verhältnis von 1 : 0,6 bis 1 : 1,2 zugrunde liegt.
- 35 22. Verfahren zur Herstellung der erfindungsgemäßen Verbindungen gemäß Anspruch 1-16 entsprechend der folgen-
den Reaktionsgleichung:





Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung
EP 99 11 0550

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.7)
Y	EP 0 825 215 A (HÜLS AG) 25. Februar 1998 (1998-02-25) * Seite 4, Zeile 46 - Seite 5, Zeile 55; Anspruch 1; Beispiel 3 *	1-4,6,7, 9-11, 15-21	C08G18/79 C08G18/75 C08G18/32 C08G18/80 C09D175/06 C08G18/10
Y	DE 196 33 218 A (HÜLS AG) 19. Februar 1998 (1998-02-19) * Ansprüche 1,4,7,22,24,28,29; Tabelle 3 *	1-4,6,7, 9-11, 15-21	
A	US 3 923 743 A (B. QUIRING ET AL.) 2. Dezember 1975 (1975-12-02) * Spalte 6, Zeile 29 - Zeile 52; Anspruch 1 *	1,2,9, 15-21	
A	US 3 998 794 A (H.J.MÜLLER ET AL.) 21. Dezember 1976 (1976-12-21) * Spalte 4, Zeile 49 - Spalte 5, Zeile 9; Ansprüche 1,6,7; Beispiele 1,3 *	1,2,9	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.7)
			C08G C09D
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort BERLIN		Abschlußdatum der Recherche 21. Oktober 1999	Prüfer Angiolini, D
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument 3 : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument			

EP 0 972 786 A1 (P04C03)

**ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT
ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.**

EP 99 11 0550

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.

Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am

Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

21-10-1999

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
EP 825215	A	25-02-1998	DE 19634053 A	26-02-1998
			CA 2213593 A	23-02-1998
			JP 10087783 A	07-04-1998
			US 5883249 A	16-03-1999

DE 19633218	A	19-02-1998	AU 3420997 A	26-02-1998
			CA 2213056 A	17-02-1998
			CN 1175598 A	11-03-1998
			EP 0825214 A	25-02-1998
			JP 10101768 A	21-04-1998

US 3923743	A	02-12-1975	DE 2312391 A	19-09-1974
			BE 812118 A	11-09-1974
			CA 1028790 A	28-03-1978
			ES 424208 A	01-06-1976
			FR 2221481 A	11-10-1974
			GB 1411727 A	29-10-1975
			IE 38990 B	05-07-1978
			IT 1011109 B	20-01-1977
			JP 1117490 C	15-10-1982
			JP 50002793 A	13-01-1975
			JP 57004653 B	27-01-1982
			LU 69607 A	09-10-1974
			NL 7403314 A	17-09-1974
			SE 393394 B	09-05-1977

US 3998794	A	21-12-1976	BE 798805 A	29-10-1973
			CA 1012286 A	14-06-1977
			DE 2221170 A	08-11-1973
			ES 414188 A	01-03-1976
			FR 2183050 A	14-12-1973
			GB 1409496 A	08-10-1975
			IT 986076 B	10-01-1975
			JP 49041489 A	18-04-1974
			NL 7305860 A	31-10-1973

EPLI FORM P0401

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82